

研究タイトル：

画像処理を用いた計測に関する研究

氏名： 坂口 彰浩／SAKAGUCHI Akihiro E-mail： sakaguch@sasebo.ac.jp

職名： 教授 学位： 博士(学術)

所属学会・協会： 砥粒加工学会、精密工学会、計測自動制御学会、電気学会

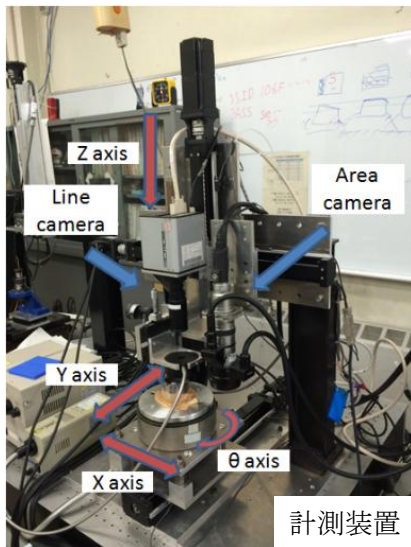
キーワード： 研削工具、ダイヤモンド砥粒、画像処理

技術相談
提供可能技術：
・研削工具作業面の状態の計測・解析
・ダイヤモンドワイヤの表面状態の計測・解析
・ダイヤモンド砥粒の形状計測・解析

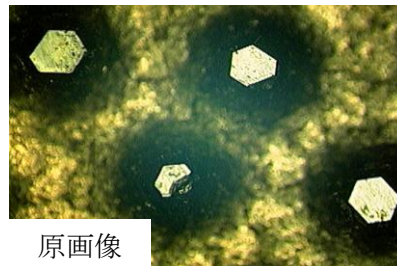


研究内容： 画像処理を用いた研削工具作業面の状態の定量的評価

研削工具作業面の状態を撮影した画像に対して様々な画像処理技術を施し、砥粒の形状や分布を数値化

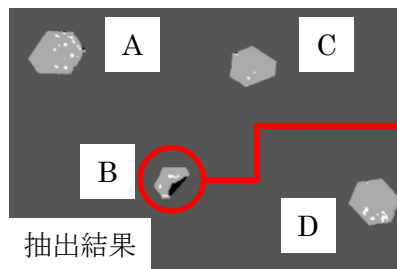


計測装置



原画像

灰：砥粒摩耗面
白：内部欠損
黒：外部欠損

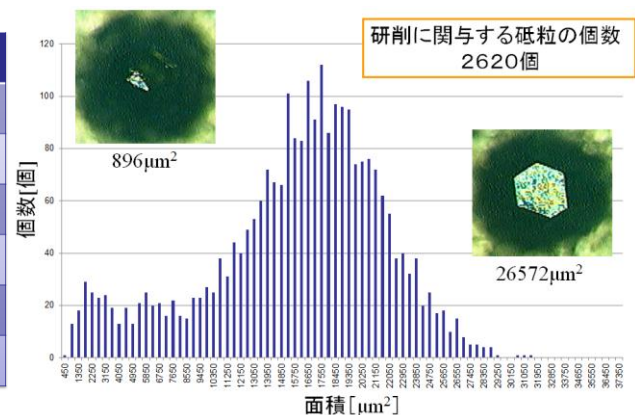


抽出結果



拡大画像

抽出した砥粒の個数		4	面積率		5.44%
A	摩耗面面積	5781 [pixel]	C	摩耗面面積	4483 [pixel]
	内部欠損面積	293 [pixel]		内部欠損面積	43 [pixel]
	外部欠損面積	36 [pixel]		外部欠損面積	12 [pixel]
B	摩耗面面積	1969 [pixel]	D	摩耗面面積	5381 [pixel]
	内部欠損面積	138 [pixel]		内部欠損面積	267 [pixel]
	外部欠損面積	378 [pixel]		外部欠損面積	11 [pixel]



提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)
