

研究タイトル: 品質工学(タグチメソッド)を適用したモノづくり分野の設計・開発技術に関する最適化研究

氏名:當摩 栄路 / TOMA EIJIE-mail:toma-e@tomakomai-ct.ac.jp職名:教授学位:博士(工学)

所属学会·協会: 品質工学会, 日本技術士会, 日本設計工学会, 日本機械学会, 産業応用工学会

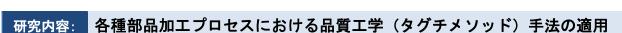
キーワード: 実験計画法、タグチメソッド、パラメータ設計、MTシステム、多変量解析

技術相談

・品質工学の適用による生産プロセスラインの品質管理技術

提供可能技術: パラメータ設計による新技術開発・品質評価技術

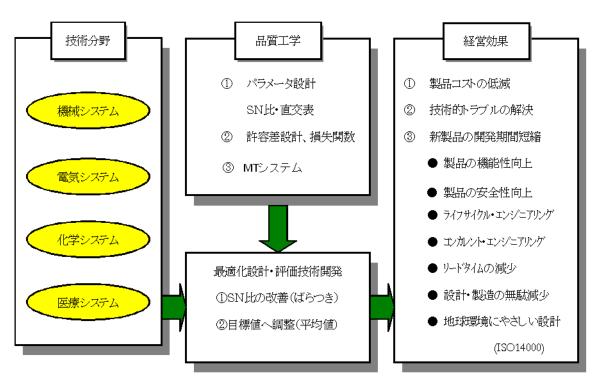
・MTシステムによる予測・診断・解析技術



品質工学(タグチ・メソッド)は、製造業の開発・設計プロセスの効率化のために「三種の神器 (QFD、TRIZ、タグチメソッド)」の一つとも言われ注目されている。

- ●品質工学(タグチメソッド)は、田口玄一博士によって開発された技術評価の方法。
- ●システム機能のばらつきを最適化する技術の体系である。
- ●品質工学は"戦略"と位置づけられ、技術における全ての研究開発に対する有用な効率化を推進する方法論といえる。

技術・製品の品質評価方法・体系について、以下の図に示す。



提供可能な設備・機器:

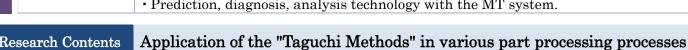
名称・型番(メーカー)				
MTシステム 専用ソフトウエア による予測・診断解析				
パラメータ設計オリジナルソフトウエアによる品質特性評価				
樹脂流動解析システムソフトウエアによる流動解析				



Research Contents

Optimization research of the technology development by the "Taguchi Methods"

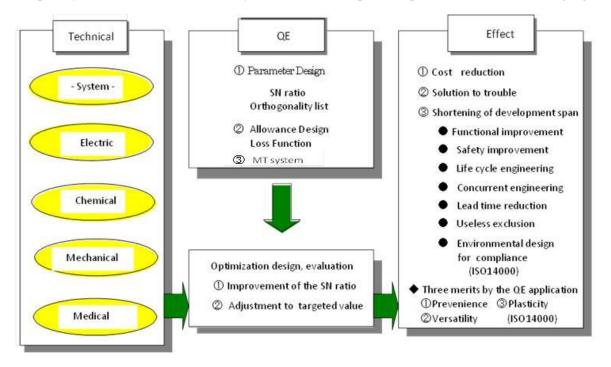
Name	e TOMA Eiji		E-mail	toma-e@tomakomai-ct.ac.jp	
Status	Profe	ssor			
Affiliations		Quality Engineering So Japan Society Design	•	ssional Engineering Japan g	
Keyword	.S	Design of Experiments, Energy Conversion, Parameter Design,, MT system			
	 Quality control technology of the production of "Taguchi Methods" process line by the application. Support Skills New technology development, quality evaluation by the parameter design. Prediction, diagnosis, analysis technology with the MT system. 				



QE is said to be one of "three kinds of sacred treasures" (QFD, TRIZ, Taguchi methods) in the efficiency of development, design process of manufacturing industry.

- o The method of the technical evaluation that the Quality Engineering (QE) was developed by Dr. Gennichi Taguchi. It's called "Taguchi methods".
- o It is the system of technique to optimize quality by evaluating the dispersion of the system function effectively.
- o QE is placed with "strategy", and it may be said that it is methodology to propel the useful efficiency for all research and development in the technique.

About a quality evaluation method, the system of a technique, the product, in the following figures:



Available Facilities and Equipment

Diagnosis analysis by the MT system exclusive software	
Quality evaluation by the parameter design software	
Flow analysis by the resin flow analysis software	