

研究タイトル:

# 機械加工の高品位加工面を得るための検討

氏名: 原田 正和 / HARADA Masakazu E-mail: m\_harada@kagoshima-ct.ac.jp

職名: 技術専門職員 学位:

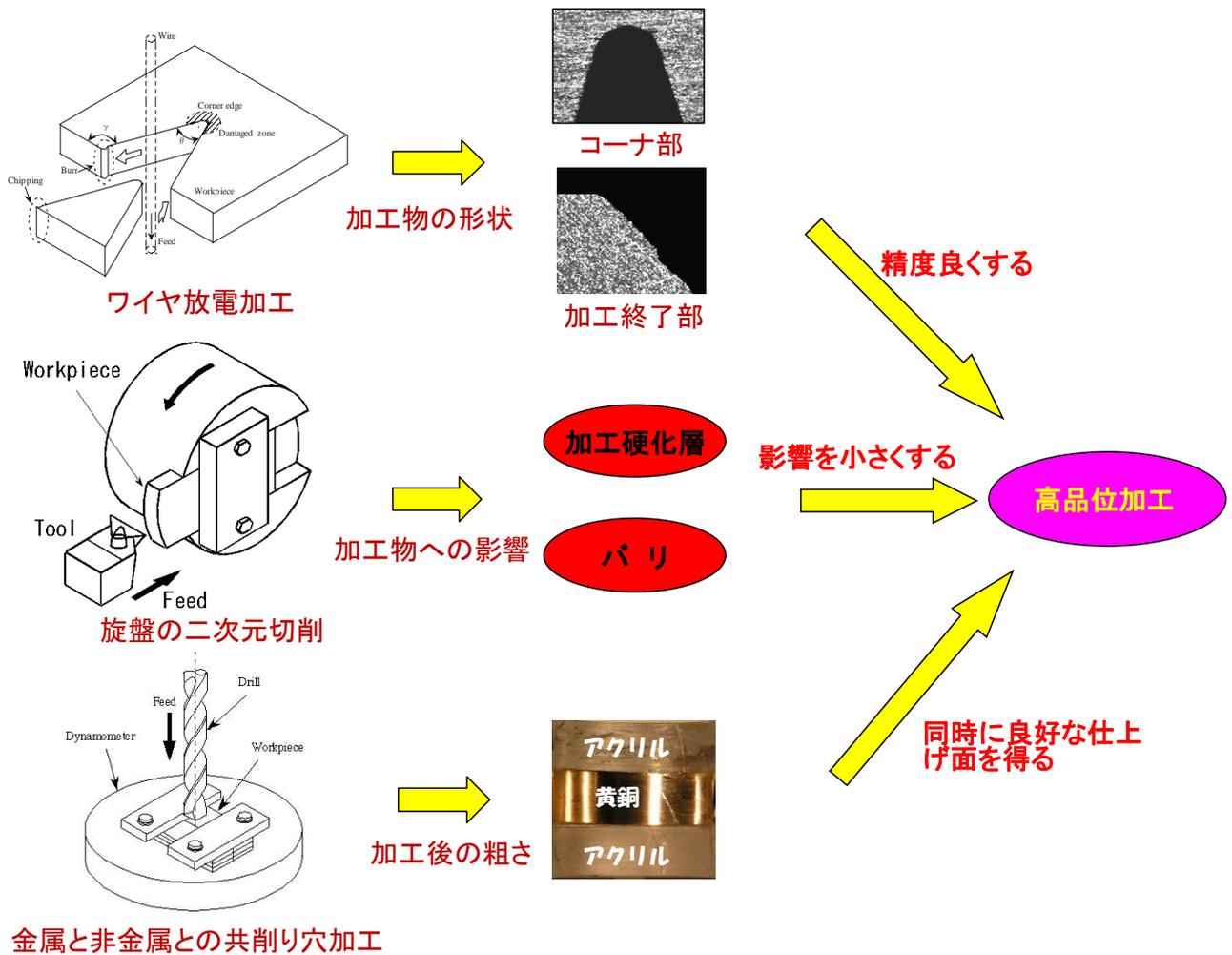
所属学会・協会: 精密工学会

キーワード: ワイヤ放電, 旋盤, マシニングセンタ, 加工硬化層, バリ, 共削り

技術相談  
提供可能技術:  
・ワイヤ放電加工に関する事  
・旋盤の加工に関する事  
・共削り加工に関する事



## 研究内容: 高品位加工を得るための加工及び測定方法に関する提案



### 提供可能な設備・機器:

名称・型番(メーカー)	
ワイヤ放電加工機・FANUC ROBOCUT α-0iE	微小硬さ試験機・アカシ MVK-H2
マシニングセンタ・森精機 Dura Vertical 5060	切削動力計・佐藤工機 AST-TTM, AST-BH
CNC 旋盤・TAKISAWA TAC-510	CAD/CAM システム・JBM MastercamX <sup>4</sup>
レーザ顕微鏡・OLYMPUS OLS2000	CNC 三次元測定機・Mitsutoyo Crysta Apex 574
粗さ測定機・Mitsutoyo SURFTEST SJ-210	真円度測定機・Mitsutoyo RA-110