

研究タイトル：

製薬産業における技術経営と企業倫理



氏名： 宮重徹也 / MIYASHIGE Tetsuya E-mail: miyasige@nc-toyama.ac.jp

職名： 准教授 学位： 博士(学術)

所属学会・協会： 組織学会、日本経営学会、日本経営倫理学会、実践経営学会など

キーワード： 製薬産業、経営戦略、研究開発、技術経営、企業倫理、企業の社会的責任(CSR)

技術相談
提供可能技術：
 ・製薬企業における経営問題全般
 ・製薬産業における諸問題
 ・企業倫理の実践体制

研究内容：

<<製薬企業の技術経営に関する実証研究>>

21世紀の現在は知識集約型産業の時代であるといわれており、バイオ・テクノロジーやナノ・テクノロジーなどがこのような知識集約型産業の代表的産業といわれる。そのような中で、2000年以降、10年以上に渡って一貫してバイオ・テクノロジーの代表ともいえる製薬企業を研究対象とした経営分析を行っている(図1・図2参照)。

この研究では、日本の製薬企業に限らず、米国や欧州の製薬企業も研究対象として、製薬産業の全体像を把握するための計量分析や、それぞれの製薬企業の詳細を把握するための事例分析を行っている。

また、製薬産業のような知識集約型産業では、新たな基礎技術がベンチャー企業などの小規模企業で誕生することも多い。しかし、実用化には大手企業の資金やノウハウが必要となる。そのため、ベンチャー企業と大手企業を結ぶライセンス・アウト戦略、ライセンス・イン戦略の分析も行っている。

<<企業倫理に関する実証研究>>

一方で現在は、企業倫理や企業の社会的責任(CSR: Corporate Social Responsibility)が強く求められるようになってきている。しかし、企業の社会的責任を実行する企業倫理体制の構築はまだ十分といえる水準にはない。

この研究では、企業の社会的責任を果たすことによって競争力を獲得している企業を研究対象として、企業倫理体制の具体的な構築方法を明らかにしている。主に、知識集約型産業の代表的産業といわれる製薬産業において、企業倫理体制の構築方法や競争力との関係を明らかにしており、現在は他の知識集約型産業やその他の産業へと理論の普遍化を図っている。

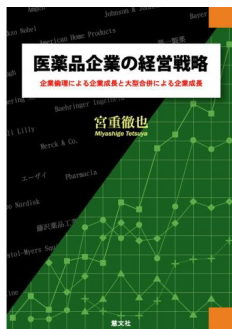


図1



図2

提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)

名称・型番(メーカー)	

Technology Management and Business Ethics on the Pharmaceutical Industry



Name	MIYASHIGE Tetsuya	E-mail	miyasige@nc-toyama.ac.jp
Status	Associate Professor		
Affiliations	The Academic Association for Organizational Science, Japan Academy of Business Administration, Japan Society for Business Ethics Study and Japan Society for Applied Management		
Keywords	Pharmaceutical Industry, Corporate Strategy, Corporate Social Responsibility		
Technical Support Skills	<ul style="list-style-type: none"> • Management issues for pharmaceutical company • Issues related to pharmaceutical industry • Business ethics education 		

Research Contents

<<Empirical Research for Pharmaceutical Industry>>

The purpose of this study is to empirically analyze the blockbuster (big sales new drugs) production in Japanese firms and in US/EU firms. Many previous studies used the NCEs (New Chemical Entities) or patents as a measure of the performance of pharmaceutical R&D. But most of the profit of the pharmaceutical companies is gained by small number of new drugs with big sales, called blockbusters. Thus, we focus on blockbuster research and development in this study.

The pharmaceutical R&D can be divided into the research and the development processes. The research process is the process to seek a NCE candidate protected by the patent. On the other hand, the development process makes up one of the NCEs into a new drug. For this reason, we analyze not only in research process but also in development process.

The estimation results for Japanese firms are summarized as follows: The research process shows decreasing returns to R&D investment scale, but the development process shows increasing returns. On the other hand, the estimation results for US/EU firms, larger than Japanese firms in their operating scale, are summarized as follows: The research process shows decreasing returns to R&D investment scale, but the development process shows constant returns. From these estimation results, we find important differences between blockbuster production in Japanese firms and in US/EU firms. US/EU firms are larger than Japanese firms, but the blockbuster production in development process of US/EU firms is low. While the blockbuster production in research process of US/EU firms is similar to Japanese firms.

<<Empirical Research on Business Ethics>

The institutions of tertiary education like universities and colleges are firmly expected to have Professional Ethics Education like Business Ethics Education, Technologist Ethics Education, and so on.

The pharmaceutical companies which adopt an ethics program can recruit excellent researchers and knowledge workers as employees from universities and colleges. As a result, pharmaceutical companies develop new drugs in-house Research & Development capability.

In addition, the waste recycling companies which adopt an ethics program can create corporate network. As a result, they develop new recycled products in partnership.

Available Facilities and Equipment
