

研究タイトル：触感覚に対する言葉を用いた感性評価に関する基礎的研究



氏名： 大根田 浩久 / ONEDA Hirohisa E-mail: oneda@mech.yuge.ac.jp

職名： 准教授 学位： 博士(工学)

所属学会・協会： 日本機械学会、精密工学会、日本工学教育協会

キーワード： 感性情報学、生産工学、加工学(キーワード: 切削加工・振動切削加工、感性官能計測・評価)

技術相談 ・感性評価(触感覚に対する感性評価)

提供可能技術： ・触感覚の測定

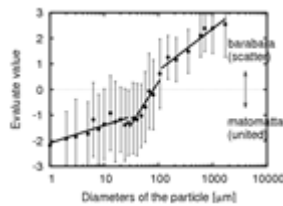
提供可能技術： ・切削加工時の加工状態の測定

研究内容：

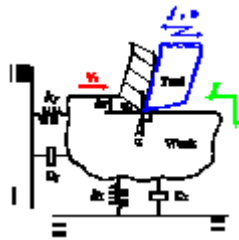
触感覚は日常生活に欠かせない重要な感覚である。本研究では触感覚による振動刺激の認識と砥粒を用いた粒子群に対して、言葉を用いた感性評価を行っている。人間の触感覚で振動を感じる場合、物体の表面をさすように動かす。すなわち、指と物体との間の関係は振動刺激を指に与えることと類似している。また、本研究では物体の基本的な形状である粒子にも注目している。物体の表面は異なる粒径の粒子群の配置により構成されていると考えられることができるからである。つまり、その基本要素である粒子群に対する感覚を評価することにより、例えばシボ面のような表面性状の評価や設計への指針を与えられることが期待できるからである。



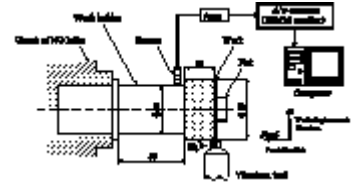
実験概念図



砥粒と評定値の関係



切削モデル概念図



切削状態の測定

提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)

名称・型番(メーカー)	